

**TABELA DE RESISTÊNCIA A TRAÇÃO DE ALGUNS MATERIAIS**

AÇO CARBONO	R= 42 Kgf/mm
AÇO CARBONO 0,50%	R= 66Kgf/mm
AÇO CARBONO 0,75%	R= 80 Kgf/mm
AÇO CARBONO 1,00%	R= 91 Kgf/mm
AÇO CARBONO 1,20%	R= 106Kgf/mm
AÇO INOXIDÁVEL	R= 66 Kgf/mm
AÇO INOXIDÁVEL 304	R= 50/70 Kgf/mm
AÇO INOXIDA VEL 304L	R= 45/65 Kgf/mm
AÇO INOXIDAVEL 316	R= 50/70 Kgf/mm
AÇO INOXIDÁVEL 316L	R= 45/70 Kgf/mm
AÇO INOXIDA VEL 321	R= 35/40 Kgf/mm
COS AR 50	R= 50/63 Kgf/mm
COS AR 55	R= 55/66 Kgf/mm
COS AR 60	R= 60/72 Kgf/mm
COS AR COR 40	R= 52 Kgf/mm
COS AR COR 50	R= 48 Kgf/mm
COS AR COR 500	R= 50/64 Kgf/mm
COS AR COR 400	R= 37/53 Kgf/mm
CSN COR 420	R= 43 Kgf/mm
ASTM A242-I	R= 48 Kgf/mm
ASTM A36	R= 41/56 Kgf/mm
SAC 50	R= 50/62 Kgf/mm
SAR 50A	R= 50/58 Kgf/mm
SAC 300	R= 41/56 Kgf/mm
SAC 350	R= 51/66 Kgf/mm
LN-20	R= 32/47 Kgf/mm
LN-24	R= 36/51 Kgf/mm
LN-28	R= 41/56 Kgf/mm
LN-36	R= 49/66 Kgf/mm
LNE-20	R= 28/42 Kgf/mm
LNE-23	R= 33/47 Kgf/mm
LNE-26	R= 39/53 Kgf/mm
LNE-38	R= 46/60 Kgf/mm
SAR 50B	R= 50/58 Kgf/mm
SAR 55	R= 55/63 Kgf/mm
SAR 60	R= 60/72 Kgf/mm